



FLUX+ 1,5 L - Instrukcja użytkowania i konserwacji

Wyprodukowano przez Hydrapak, LLC, 6605 San Leandro St., Oakland, CA 94621 p. +1-510-632-8318

Dostęp do wody pitnej w dowolnym miejscu i czasie. Wyznacz nowe wymiary z Flux+ 1,5 L. Lekka, składana butelka ze zintegrowanym systemem filtracji. Nowe granice lekkości, szybkości filtracji i wszechstronności.

- **PRODUKT ZAWIERA** - Flux+ 1,5 L i nasadkę filtra 42 mm
- **SZYBKA I BEZPIECZNA FITRACJA** Usuwa 99,99% bakterii E Coli i obcych zarazków. Wydajność filtracji ok. 1500 litrów świeżej wody (z prędkością poniżej 1 l na minutę).
- **LEKKI I KOMPAKTOWY** 50% lżejszy niż sztywne butelki i składany do kieszeni (bez wkładu)
- **obrotowe i szybkie zamknięcie**, które można łatwo i szybko otworzyć i zamknąć jedną ręką
- **KIESZEŃ NA TORBĘ** Zaprojektowana tak, aby po napełnieniu mieściła się w kieszeni plecaka, a pustą torbę można zwinać, aby zaoszczędzić miejsce.
- Elastyczny uchwyt do wygodnego przenoszenia, szybkiego mocowania do plecaka i zabezpieczania zwiniętej pustej torby.
- Podwójna konstrukcja laminatu nadaje kształt
- Skutecznie usuwa powszechne bakterie przenoszone przez wodę, takie jak E. coli (99,9999%) i cysty pasożytnicze (99,999%) zgodnie z instrukcjami EPA i NSF P231 oraz mikroplastik (99,999%) zgodnie z NSF 42 o wielkości większej lub równej 3,0 mikrona.
- Wykonane z bardzo wytrzymałego i odpornego na ścieranie materiału TPU i spawanych RF połączeń zapewniających najwyższą trwałość i elastyczność.
- W 100% wolny od BPA i PVC, umożliwia stosowanie w szerokim zakresie temperatur (może być zamrażany - maksymalna temperatura 60°C/140°F)

Konserwacja: dokładnie spłukać po każdym użyciu i pozostawić do wyschnięcia.

Importer: Niponino s.r.o., Zádveřice 84, Zádveřice - Raková, 763 12 Republika Czeska